



Università degli Studi di Messina

DIPARTIMENTO DI ECONOMIA

IL DIRETTORE

- VISTO** il Regolamento per la disciplina dei corsi di alta formazione emanato con D.R. n.1463 del 25 giugno 2020;
- VISTA** la delibera di approvazione del Consiglio di Dipartimento di Economia del 24 febbraio 2021;
- VISTO** il D.R. n. 1235/2021, prot. 73291 dell'08/06/2021 di attivazione del Master universitario di I livello in Food, Quality and International Management (FoQuIM), A.A. 2021/2022 e di nomina del prof. Giuseppe Ioppolo, quale Direttore dello stesso Master;
- VISTA** la deliberazione del Comitato Tecnico Scientifico, che in data 15/02/2022 ha determinato le modalità operative per la realizzazione del Master, dando mandato al Direttore del Dipartimento di provvedere alla predisposizione dei bandi;
- RILEVATA** l'esigenza di attribuire a docenti interni moduli di insegnamento nell'ambito del suddetto Master;
- VISTA** la procedura di selezione comparativa per titoli, pubblicata in data 18 febbraio 2022 con prot. n. 21685 volta a reperire risorse interne all'Ateneo per lo svolgimento dell'attività di docenza;
- VISTO** il verbale relativo alla valutazione da parte della Commissione esaminatrice dei candidati che hanno presentato domanda di partecipazione;

DECRETA

facendo propri i lavori della Commissione giudicatrice, di approvare gli atti relativi alla procedura di valutazione comparativa per titoli, finalizzata al conferimento di n. **13 incarichi** di docenza previsti dal programma formativo del Master in Food, Quality and International Management (FoQuIM), A.A. 2021/2022, attribuendoli nel modo seguente:

- Mod. 1 - **INTERNATIONAL PUBLIC POLICY** – prof. **Dario MAIMONE ALSALDO PATTI**
Mod. 2 - **CIRCULAR ECONOMY AND SUSTAINABLE AGRIFOOD BUSINESS** – prof. **Grazia CALABRO'**
Mod. 4 - **MANAGEMENT CONTROL** – prof. **Gustavo BARRESI**
Mod. 5 - **INTERNATIONAL ACCOUNTING AND AUDITING STANDARDS** – prof. **Carmelo MARISCA**
Mod. 6 - **INTERNATIONAL MARKETING nel Food sector** – prof. **Tiziana Elvira LA ROCCA**
Mod. 7 - **ENTREPRENEURSHIP AND INNOVATION nel Food sector** – prof. **Antonio CRUPI**
Mod. 8 - **STRATEGIC MANAGEMENT nel Food** – prof. **Alba MARINO**
Mod. 9 - **DIGITAL ENVIRONMENT FOR FOOD SECTOR** – prof. **Lorenzo CARNEVALE**
Mod. 10 - **E-Commerce for FOOD SECTOR** – prof. **Antonino GALLETTA**
Mod. 11 - **CIRCULAR ECONOMY AND SUSTAINABILITY FOR FOOD SECTOR** – prof. **Giuseppe IOPPOLO**
Mod. 12 - **CHEMISTRY OF NUTRACEUTICS AND FOOD QUALITY** – prof. **Nicola CICERO**
Mod. 13 - **TOTAL QUALITY MANAGEMENT FOR FOOD SECTOR** – prof. **Giuseppe IOPPOLO**
Mod. 14 - **FOOD SAFETY AND QUALITY** – prof. **Grazia CALABRO'**

Il presente decreto viene registrato nel Repertorio dei decreti del Dipartimento di Economia e pubblicato su <https://www.unime.it/it/ateneo/bandi>

Il Direttore del Dipartimento
Prof. Michele Limosani