



Università degli Studi di Messina

DIPARTIMENTO DI ECONOMIA

IL DIRETTORE

- Visti** il Regolamento per la disciplina dei corsi di alta formazione emanato con D.R. n. 1463 del 25 giugno 2020;
la delibera del Consiglio di Dipartimento di Economia del 23 febbraio 2022, prot. n. 29479 del 4 marzo 2022, con la quale sono stati approvati il rinnovo del Master universitario di I livello in Food, Quality and International Management (FoQuIM) A. A. 2022/2023 ed il piano dei crediti formativi;
le delibere del Senato Accademico e del Consiglio di Amministrazione dell'Università degli Studi di Messina del 20 maggio 2022 con le quali viene attivato per l'A.A. 2022/2023 il Master di I livello in Economia Bancaria e Finanziaria (Banking and Finance);
la deliberazione del Comitato Tecnico Scientifico che, in data 22 febbraio 2023, ha indicato le modalità operative per la realizzazione del Master, dando mandato al Direttore del Dipartimento di provvedere alla predisposizione dei bandi;
- Rilevata** l'esigenza di attribuire a docenti interni moduli di insegnamento nell'ambito del suddetto Master;
- Vista** la procedura di selezione comparativa per titoli, pubblicata in data 10 marzo 2023 con prot. n. 33633 volta a reperire risorse interne all'Ateneo per lo svolgimento dell'attività di docenza;
- Visto** il verbale relativo alla valutazione da parte della Commissione esaminatrice dei candidati che hanno presentato domanda di partecipazione;

DECRETA

facendo propri i lavori della Commissione giudicatrice, di approvare gli atti relativi alla procedura di valutazione comparativa per titoli, finalizzata al conferimento di n. **14 incarichi** di docenza previsti dal programma formativo del Master in Food, Quality and International Management (FoQuIM), A.A. 2022/2023, attribuendoli nel modo seguente:

- Mod. 1 - **INTERNATIONAL PUBLIC POLICY** – prof. **Dario MAIMONE ALSALDO PATTI**
- Mod. 2 - **CIRCULAR ECONOMY AND SUSTAINABLE AGRIFOOD BUSINESS** – prof. **Giuseppe IOPPOLO**
- Mod. 3 - **BUSINESS VALUATION** – prof. **Daniela RUPO**
- Mod. 4 - **MANAGEMENT CONTROL** – prof. **Gustavo BARRESI**
- Mod. 5 - **INTERNATIONAL ACCOUNTING AND AUDITING STANDARDS** – prof. **Carmelo MARISCA**
- Mod. 6 - **INTERNATIONAL MARKETING nel Food sector** – prof. **Tiziana Elvira LA ROCCA**
- Mod. 7 - **ENTREPRENEURSHIP AND INNOVATION nel Food sector** – prof. **Antonio CRUPI**
- Mod. 8 - **STRATEGIC MANAGEMENT nel Food** – prof. **Alba MARINO**
- Mod. 9 - **DIGITAL ENVIRONMENT FOR FOOD SECTOR** – prof. **Lorenzo CARNEVALE**
- Mod. 10 - **E-Commerce for FOOD SECTOR** – prof. **Antonino GALLETTA**
- Mod. 11 - **CIRCULAR ECONOMY AND SUSTAINABILITY FOR FOOD SECTOR** – prof. **Giuseppe IOPPOLO**
- Mod. 12 - **CHEMISTRY OF NUTRACEUTICS AND FOOD QUALITY** – prof. **Nicola CICERO**
- Mod. 13 - **TOTAL QUALITY MANAGEMENT FOR FOOD SECTOR** – prof. **Giuseppe IOPPOLO**
- Mod. 14 - **FOOD SAFETY AND QUALITY** – prof. **Giuseppe IOPPOLO**

Il presente decreto viene registrato nel Repertorio dei decreti del Dipartimento di Economia e pubblicato su <https://www.unime.it/it/ateneo/bandi>

Il Direttore del Dipartimento
Prof. Michele Limosani