

Claudio Agati

INGEGNERE INDUSTRIALE



PROFILO

Sono uno studente magistrale iscritto al primo anno di ingegneria meccanica, orientamento veicoli ed energia. Essendo un appassionato del mondo del motorsport, ho deciso di entrare a far parte del Team Motostudent, Stretto in Carena, dell'università di Messina. Grazie a questa attività ho potuto maturare esperienza in campo sperimentale, in particolar modo nel campo dello sviluppo performance powertrain e nell'analisi strutturale.

SKILLS

- Team working
- Attention to details
- Workflow planning
- Time management
- Problem-solving
- Adaptability
- Creativity

LINGUE

- Italiano - Madrelingua
- Inglese

SOFTWARE

- GT-POWER
- Siemens NX
- Ansys Workbench
- Ansys Mechanical APDL
- Matlab-Simulink
- MS Office
- Autodesk Autocad
- Autodesk Inventor
- DS Solidworks

FORMAZIONE

- **Diploma Liceo Scientifico**
Liceo Statale Scientifico Archimede Messina

- **Laurea Triennale in Ingegneria Industriale**
Università degli Studi di Messina

Tesi: "Progettazione di un forcellone in alluminio con cover in fibra di carbonio per un prototipo motociclistico di categoria Pre Moto3"

ESPERIENZE LAVORATIVE

STRETTO IN CARENA UNIME

- **2017-2018: Membro divisione Motore**
- **2018-2019: Responsabile Divisione Motore**

Durante questo periodo mi sono occupato della progettazione e ottimizzazione dell'impianto di scarico del prototipo. Sfruttando il software GT-POWER è stato possibile realizzare il calcolo sperimentale, per poi effettuare la validazione e taratura del modello con l'ausilio del banco prova motore e del banco dinamometrico a rulli.

- **2019-2021: Responsabile Divisione Struttura**

Insieme agli altri membri della divisione ho realizzato i modelli matematici dei componenti strutturali del prototipo con Siemens NX, per poi effettuare, con Ansys Workbench, l'analisi FEM. In particolar modo mi sono occupato dell'ottimizzazione del forcellone.

- **2020-Presente: Responsabile Tecnico del Team Stretto in Carena.**

In qualità di responsabile tecnico ho definito e gestito l'intero iter progettuale della moto coordinando il lavoro svolto dall'area tecnica costituita da 30 membri suddivisi in cinque sotto gruppi di lavoro. Ho inoltre seguito la filiera produttiva, contribuendo attivamente alla realizzazione di alcuni dei componenti da noi progettati.

Messina, 23/05/23

